



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

по Процедура за определяне на изпълнител “Избор с публична покана” с предмет: „Доставка и въвеждане в експлоатация на следните машини представляващи ДМА: Хидравлична абкант преса със CNC управление – 1 брой, 3-осов позиционер с капацитет на натоварване 2500 кг. – 1 брой и 3-осов позиционер с капацитет на натоварване 5000 кг. – 1 брой” по договор за безвъзмездна помощ BG16RFOP002-2.001-1078-C01 по процедура BG16RFOP002-2.001 „Подобряване на производствения капацитет в МСП” по Оперативна Програма “Иновации и конкурентоспособност” 2014-2020 г.

Методика за оценка на офертите по критерий за оценка „Оптимално съотношение качество-цена“

Преди началото на оценяване на офертите, комисията извършва предварителна проверка за комплектността на подадените оферти и съответствието им с изискванията, обявени в документацията за участие. При предварителната проверка се проверява наличието на всички необходими документи за участие, съгласно изисквания и указанията за подготовка на офертата към участниците в процедурата. На оценяване подлежат само офертите на кандидатите, които не са отстранени от участие и отговарят на обявените от възложителя изисквания.

По настоящата процедура ще се прилага критерий за оценка на офертите “Оптимално съотношение качество-цена”, където класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка” - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели. Класирането на офертите се извършва по низходящ ред на получената комплексна оценка като на първо място се класира офертата с най-висока комплексна оценка.

Показателите и съответните им относителни тегла в комплексната оценка за са както следва:

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
Предложена цена – П1	30 % (0,30)	100	Тц.
Гаранционен срок – П2	17,50% (0,175)	100	Тг.с.
Време за реакция при възникнал проблем – П3	17,50% (0,175)	100	Тв.р.
Време за отстраняване на повреда на място – П4	17,50% (0,175)	100	Тв.п.
Срок на извънгаранционен сервиз – П5	17,50% (0,175)	100	Ти.с.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ЕТ „Камен Калчев” и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 са посочени максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Показател 1 – “Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Т_{ц.} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където :}$$

- “100” е максималните точки по показателя ;
- “ $C_{\min}$ ” е най-ниската предложена цена ;
- “ C_n ” е цената на n- я участник.

Точките по първия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П1 = Т_{ц.} \times 0,30$$

Показател 2 – “Гаранционен срок”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,175.

Максималният брой точки получава офертата с предложен най-дълъг гаранционен срок в месеци – 100 точки. Максималният гаранционен срок, който участниците в процедурата могат да оферират е 60 месеца. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дългия гаранционен срок по следната формула:

$$Т_{г.с.} = 100 \times \frac{C_n}{C_{\max}}, \text{ където :}$$

- “100” е максималните точки по показателя ;
- “ $C_{\max}$ ” е най-дългия гаранционен срок;
- “ C_n ” е гаранционния срок на n- я участник.

Точките по втория показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П2 = Т_{г.с.} \times 0,175$$

Показател 3 – “Време за реакция при възникнал проблем”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,175.

Максималният брой точки получава офертата с предложено най-кратко време за реакция при възникнал проблем в минути – 100 точки. Минималното време за реакция при възникнал проблем, което участниците в процедурата могат да оферират е 10 минути. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткото време за реакция при възникнал проблем по следната формула:

$$Т_{в.р.} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където :}$$



С п

- “100” е максималните точки по показателя ;
- “С_{min}” е най-краткото време за реакция при възникнал проблем;
- “С_n” е времето за реакция на п- я участник.

Точките по третия показател на п- я участник се получават по следната формула:

$$ПЗ = Тв.р. \times 0,175$$

Показател 4 – “Време за отстраняване на повреда на място”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,175.

Максималният брой точки получава офертата с предложено най-кратко време за отстраняване на повреда на място в часове – 100 точки. Минималното време за отстраняване на повреда на място, което участниците в процедурата могат да оферират е 2 часа. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткото време за отстраняване на повреда на място по следната формула:

С min

$$Тв.п. = 100 \times \frac{С min}{С п}, \text{ където :}$$

С п

- “100” е максималните точки по показателя ;
- “С_{min}” е най-краткото време за отстраняване на повреда на място;
- “С_n” е времето за отстраняване на повреда на място на п- я участник.

Точките по четвъртия показател на п- я участник се получават по следната формула:

$$П4 = Тв.п. \times 0,175$$

Показател 5 – “Срок на извънгаранционен сервиз”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,175.

Максималният брой точки получава офертата с предложен най-дълъг срок на извънгаранционен сервиз в месеци – 100 точки. Максималният срок на извънгаранционен сервиз, който участниците в процедурата могат да оферират е 120 месеца. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дългия срок на извънгаранционен сервиз по следната формула:

С п

$$Ти.с. = 100 \times \frac{С п}{С max}, \text{ където :}$$

С max

- “100” е максималните точки по показателя ;
- “С_{max}” е най-дългия срок на извънгаранционен сервиз;
- “С_n” е срока на извънгаранционния сервиз на п- я участник.

Точките по петия показател на п- я участник се получават по следната формула:

$$П5 = Ти.с. \times 0,175$$

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по петте показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П 1 + П 2 + П 3 + П 4 + П 5$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.